

Sikaflex®-290 DC PRO

Die professionelle Stabdecksverfugungsmasse

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan	
Farbe (CQP ¹ 001-1)	Schwarz	
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	ca. 1,3 kg/l	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C	
Hautbildezeit ² (CQP 019-1)	ca. 90 min.	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	Siehe Diagramm 1	
Volumenänderung (CQP 014-1)	ca. -3%	
Shore A Härte (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 40	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 8339)	ca. 3 MPa	
Reißdehnung (CQP 036-1 / ISO 8339)	ca. 600%	
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 10 N/mm	
Einsatztemperatur (CQP 513-1)	-40 bis +90°C	
Haltbarkeit (Lagerung unter +25°C) (CQP 016-1) Im ungeöffneten Gebinde	Kartusche / Beutel Hobbock / Fass	12 Monate 9 Monate

¹⁾ CQP= Corporate Quality Procedures ²⁾ +23°C / 50% r.F.

Beschreibung

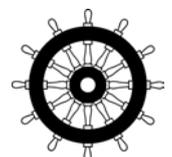
Sikaflex®-290 DC PRO ist ein einkomponentiger Polyurethan-Dichtstoff, der speziell für die Verfügen von Stabdeckfugen (Teakholz) entwickelt wurde. Sikaflex®-290 DC PRO verfügt über eine sehr gute Witterungsbeständigkeit und eignet sich dadurch für Sichtfugen im Marinebereich, die direkter Witterung ausgesetzt sind. Sikaflex®-290 DC PRO erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

Produktvorteile

- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Widerstandsfähig und dauerhaft
- Leicht und schnell zu schleifen
- Optimales Fließverhalten bei der Verarbeitung
- Lange Abglättbarkeit
- See- und Süßwasserbeständig

Anwendungsbereich

Sikaflex®-290 DC PRO wird bei der Verfügen von Stabdeckleisten (Teakholz) im Schiff-, Boots- und Yachtbau eingesetzt. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-290 DC PRO erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft langsamer (siehe Diagramm 1).

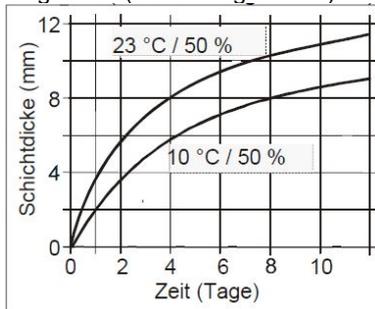


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-290 DC PRO

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-290 DC PRO ist langfristig beständig gegen Süß- und Meerwasser, milde wässrige Reinigungsmittel, nicht beständig gegen Lösemittel, Säuren, Laugen sowie chlorhaltige Reinigungsmittel.

Kurzzeitiger Kontakt mit Treibstoffen oder Schmiermitteln beeinträchtigen die Haltbarkeit des Dichtstoffes nicht.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Bei Holzuntergründen muss ein geeigneter Primer eingesetzt werden, z.B. Sika® Primer-290 DC. Zusätzliche Vorbehandlungsschritte, z.B. für Anschlussfugen am Decksrand, hängen von den jeweiligen Untergründen ab und müssen durch Vorversuche geprüft werden.

Verarbeitung

Die Dichtmasse mit einer geeigneten Kolbenstangendruckluftpistole auftragen. Sikaflex®-290 DC PRO kann zwischen +5°C und +35°C verarbeitet werden. Veränderungen der Reaktivität müssen beachtet werden.

Die ideale Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung und Produkt) ist zwischen +15°C und +25°C.

Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-290 DC PRO kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände und Haut sollen sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Das Sika® Teak Instandhaltungssystem wird empfohlen, um das Teak Deck zu erhalten.

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sika® Marine Handbuch
- Sika® Vorbehandlungstabelle für Marine Systeme
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Eimer	23 l
Fass	195 l

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

www.sika.at; E-Mail technics.industry@at.sika.com
www.sika.com

Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
AT-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 (0)5 0610 0
Fax +43 (0)5 0610 3901

