



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 230 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.



Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 160114

Grundausrüstung in bester Qualität

ASK II ist unsere beliebte Segmentabkantmaschine für das Handwerk – tausendfach bewährt in Werkstätten und auf Baustellen.



ASK II



Variable Anschläge sorgen für Präzision (Bild oben). Eröffnen Möglichkeiten: Segmentierte Werkzeuge an allen drei Wangen (Bild unten)

Die Segmentabkantmaschine gehört zur Standardausstattung jeder blechverarbeitenden Werkstatt – eine hochwertige ASK II von Schröder ist hier die Anschaffung fürs Leben. Robust genug für den harten Arbeitsalltag, einfach in der Handhabung und flexibel in der Anwendung.

Es sind die Ausführungsdetails, die die ASK II zu einem in Handwerksbetrieben hochgeschätzten Alltagswerkzeug machen:

- Die patentierte Klemmung der Oberwange und der Biegewange bietet Präzision und hohe Klemmkraft. Sie wird mit einem einzigen Handgriff geöffnet – dadurch geht die Umrüstzeit gegen null.

- Der mehrstufige Antrieb der Oberwange ermöglicht den Einsatz verschiedener Werkzeughöhen. Segmentierte Werkzeuge in Oberwange, Unterwange und Biegewange schaffen ungeahnte Freiräume zum Biegen komplexer Teile.
- Hohe Biegeleistung möglich durch verstärkte Ausführung und rahmengeführte Oberwange
- Weiterer Arbeitsschritt inklusive: Mit dem Schneidkopf werden Bleche exakt und schnell geschnitten.
- Zwei horizontal verschiebbare Anschlagarme mit Maßstab und je zwei kippbaren Anschlagfingern bringen das Blech stabil und exakt in Position.

Standardausstattung

ASK II
Patentierte Exzenter - Schnellklemmung für den Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff
Zweistufiger Oberwangenantrieb für zwei verschiedene Werkzeughöhen
Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, scharf, Freiraum 26 mm, Fußbreite 40 mm, segmentiert incl. Eckstücke, Materialfestigkeit 700 N/mm ²
Unterwangenschiene, segmentiert, Stecksystem mit Eckstücke
Biegewange, 15 mm, segmentiert incl. Eckstücke
Teilung der Werkzeuge für 1000 mm: 30/50/70/100/150/200/300 mm + 2 x 75 mm Eckstücke, bei größeren Längen zusätzlich 500 mm Teilstücke
Biegewinkelanzeige
Fußhebelrichtung zum Öffnen und Schließen der Oberwange

Sonderausstattung

ASK II
2 variable Anschlagarme 750 mm mit 2 T-Nuten und Maßstab, verschiebbar auf Führungsschiene incl. 2 Kippanschläge zum Einlegen in die T-Nut
Zusätzlicher Kippanschlag
Vergütete Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, R 1/2/3/4, Freiraum 30 mm, Fußbreite 50 mm, freier Durchgang 110 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 1100 N/mm ²
Spitzschiene 20° und / oder 30°
Rundschiene R2/3/4/5
Einsätze zur Fensterbankherstellung
Maschine auf vier Rollen: 2 Bock- und 2 Lenkrollen, feststellbar
Werkzeugkiste
Schneideinrichtung: Rollenschere incl. Führungsschiene für max. Materialstärke 0,8 mm St37

- Gasdruckfedern sorgen für dynamischen Massenausgleich.
- Sämtliche Führungen und Maschinenelemente sind verschleiß- und wartungsfrei.

Technische Daten ASK II

TYP	ASK II 1000 x 2,0	ASK II 1500 x 1,75	ASK II 2000 x 1,0
Leistung in mm bei 400 N/mm ²	2,0	1,75	1,0
Nutzlänge mm	1 050	1 550	2 050
Stufen	2	2	2
L x B x H mm	1 540 x 750 x 1 265	2 040 x 750 x 1 265	2 540 x 750 x 1 265
Gewicht kg	475	585	725



Patentierte Exzenter-Schnellklemmung für Ober- und Biegewange