

AUSHÄRTEZEITEN – FIS GREEN

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
+ 5 °C	13 Min.	± 0 °C — + 5 °C	6 Std.
+ 10 °C	9 Min.	+ 6 °C — + 10 °C	4 Std.
+ 20 °C	5 Min.	+ 10 °C — + 20 °C	90 Min.
+ 30 °C	4 Min.	+ 21 °C — + 30 °C	60 Min.
+ 40 °C	2 Min.	+ 31 °C — + 40 °C	30 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.
Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens + 5 °C sein.
Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.