

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-18/0242
vom 30. Oktober 2018

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Dübel zur Verwendung im Beton für redundante nicht-tragende Systeme

fischerwerke GmbH & Co. KG
Klaus-Fischer-Straße 1
72178 Waldachtal
DEUTSCHLAND

fischerwerke

15 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330747-00-0601

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II ist ein Dübel in der Größe 6 mm aus gehärtetem Kohlenstoffstahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch geschraubt. Das Spezialgewinde schneidet während des Setzvorgangs ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 3

3.2 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330747-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [97/161/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

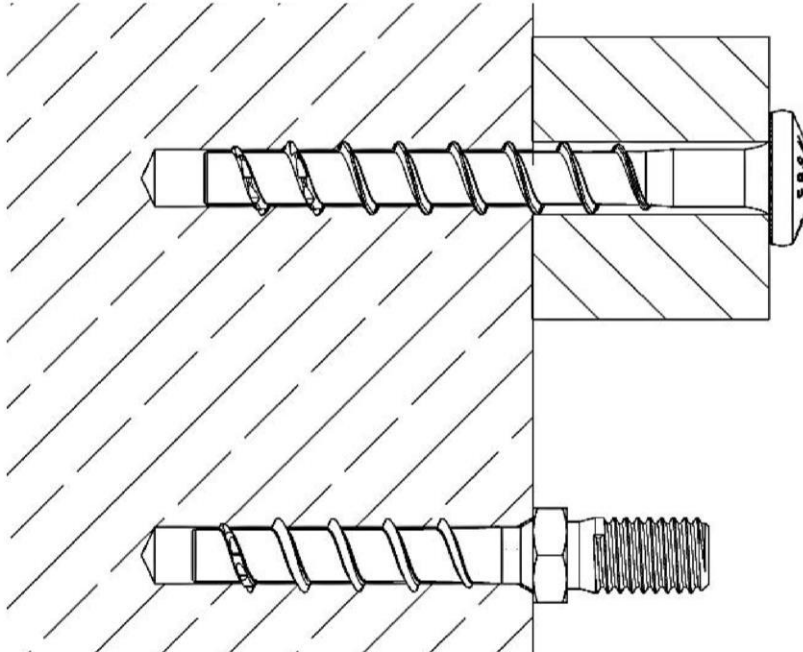
Ausgestellt in Berlin am 30. Oktober 2018 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Dr.-Ing. Lars Eckfeldt
i. V. Abteilungsleiter

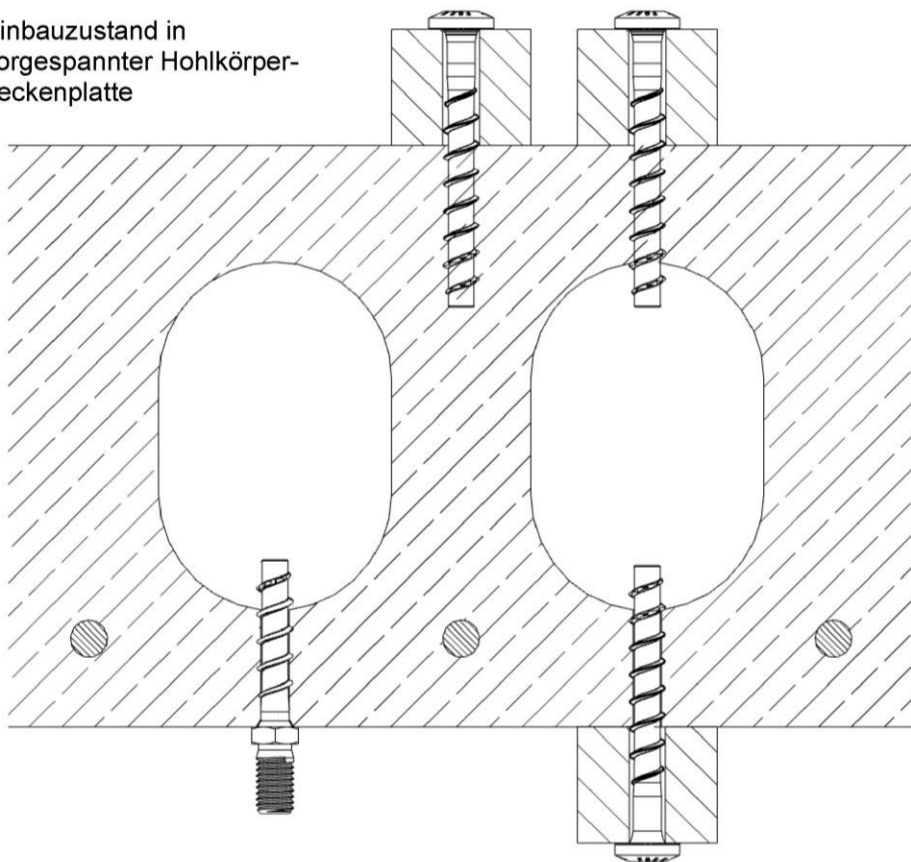
Beglaubigt

Produkt im Einbauzustand

Einbauzustand in Normalbeton



Einbauzustand in
vorgespannter Hohlkörper-
deckenplatte



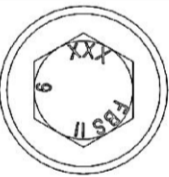
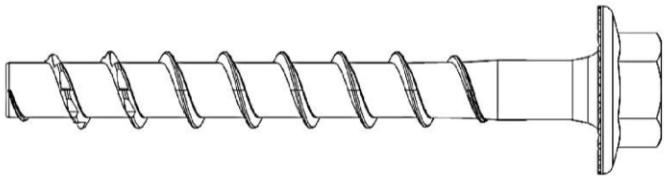
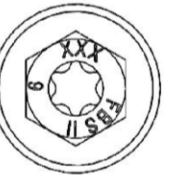
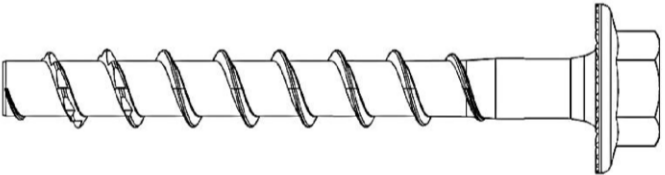
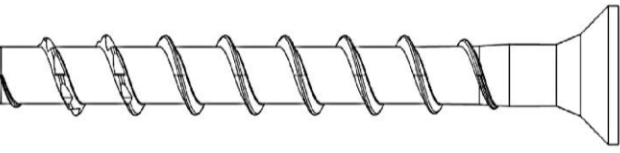
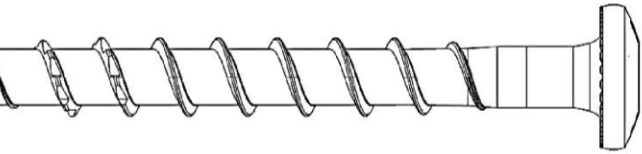
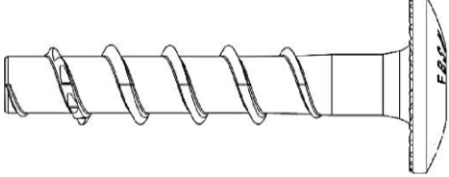
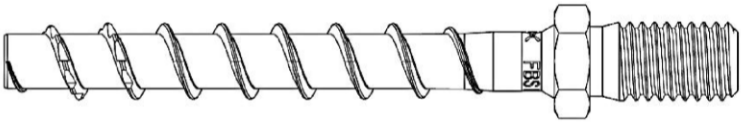
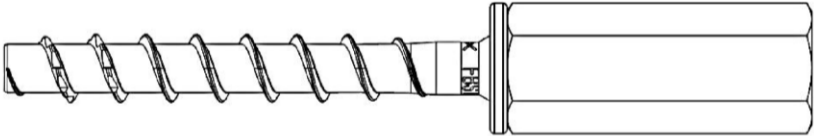
fisher Betonschraube ULTRACUT FBS II

Produktbeschreibung
Produkt im Einbauzustand

Anhang A 1

Tabelle A2.1: Schraubentypen

FBS II 6

Sechskantkopf mit angeformter Unterlegscheibe (US)		
Sechskantkopf mit angeformter Unterlegscheibe und TX- Antrieb (US TX)		
Senkkopf (SK)		
Linsenkopf (P)		
Linsenkopf groß (LP)		
Metrisches Außengewinde M8 oder M10 (M)		
Metrisches Innengewinde M8 / M10 kombiniert (M8 / M10 I)		

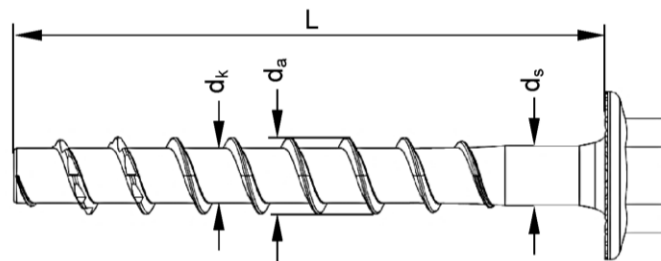
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Produktbeschreibung
Schraubentypen

Anhang A 2

Tabelle A3.1: Geometrie und Material

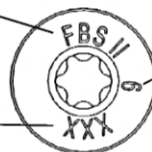
FBS II 6			Alle Kopfformen
Gewindeaußendurchmesser	d_a	[mm]	7,75
Kerndurchmesser	d_k		5,65
Schaftdurchmesser	d_s		6,0
Material	[-]	Gehärteter Kohlenstoffstahl; $A_{5\%} \geq 8\%$	
Beschichtung		Verzinkt	



Kopfprägung bei US, US TX, SK, P, LP

FBS II: Produktkennzeichnung

XXX: Schraubenlänge L

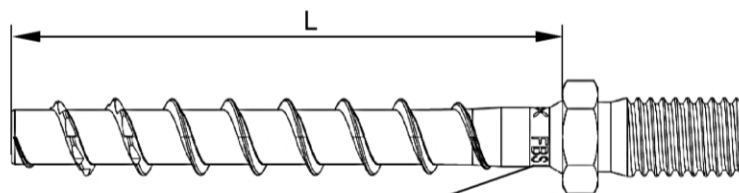


6: Schraubengröße

Prägungen bei M8, M10, M8 / M10 I

Stirnprägung:

XX: Schraubenlänge L



Umlaufende Prägung:

FBS II: Produktkennzeichnung

6: Schraubengröße

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Produktbeschreibung

Geometrie und Kennzeichnung

Anhang A 3

Angaben zum Verwendungszweck:

Beanspruchung der Verankerung:

- Statische und quasi-statische Belastungen: Alle Typen und Verankerungstiefen
- Verwendung im Beton für redundante nicht-tragende Systeme
- Brandbeanspruchung: nur für Beton C20/25 bis C50/60 (gilt nicht für vorgespannte Hohlkörperdeckenplatten)

Verankerungsgrund:

- Verdichteter bewehrter oder unbewehrter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206:2013
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206:2013
- Ungerissener und gerissener Beton
- Vorspannte Hohlkörperdeckenplatten, deren Hohlraumbreite das 4,2-fache der Stegbreite nicht überschreitet ($b_H \leq 4,2 \times b_{St}$) der Festigkeitsklassen C30/37 bis C50/60

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. In den Konstruktionszeichnungen ist die Position der Schraube anzugeben (z.B. Position der Schraube relativ zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.)
- Bemessung der Verankerungen gemäß FprEN 1992-4: 2016 und EOTA Technical Report TR 055

Montage:

- Hammerbohren oder Bohren mit Hohlbohrern
- Einbau der Schraube durch entsprechend geschultes Personal unter Aufsicht des Bauleiters
- Im Falle einer Fehlbohrung: Ein neues Bohrloch muss in einem Mindestabstand der doppelten Tiefe der Fehlbohrung erstellt werden oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und nur, wenn die Fehlbohrung nicht in Richtung der Schräg- oder Querlast liegt
- Justierbarkeit gemäß Anhang B3
- Die Reinigung des Bohrlochs ist nicht notwendig bei der Verwendung von Hohlbohrern oder:
 - Wenn senkrecht nach oben gebohrt wird
 - Wenn senkrecht nach unten gebohrt und die Bohrlochtiefe erhöht wird. Es ist empfehlenswert, die Bohrlochtiefe um zusätzlich $3 d_0$ zu erhöhen
- Nach der Montage darf ein leichtes Weiterdrehen der Schraube nicht möglich sein
- Der Schraubenkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein
- In vorgespannten Hohlkörperdeckenplatten darf die Schraube von allen Seiten in der Platte installiert werden, wenn die Spiegeldicken und die Abstände zu Spannlitzen nach Tabelle B3.1 eingehalten werden (auch im Bereich des Vollmaterials)

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck
Spezifikation

Anhang B 1

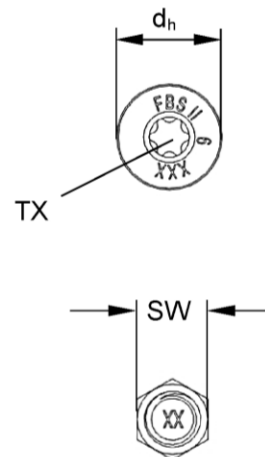
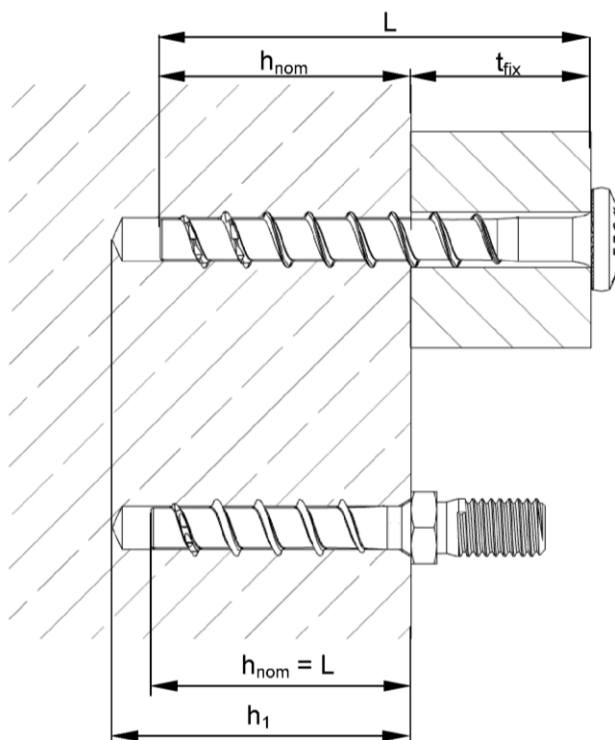
Tabelle B2.1: Montagekennwerte - Bohrlocherstellung und Setzgeräte

FBS II 6			Alle Kopfformen	
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	$25 \leq h_{nom} < 35$	$35 \leq h_{nom} \leq 55$
Bohrerinnendurchmesser	d_0		6	
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$		6,4	
Durchgangsloch im Anbauteil	$d_f \leq$		8	
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$		$h_{nom} + 5$	$h_{nom} + 10^{1)}$
Bohrlochtiefe bei Justierung			$h_{nom} + 15$	$h_{nom} + 20$
Tangential - Schlagschrauber	$T_{imp,max}$	[Nm]	80	450
Maximales Drehmoment bei Montage der Sechskantmutter bei Varianten M8, M10 und M8 / M10 I	T_{max}		5	10

¹⁾ Bei Montage vertikal nach oben kann der Wert auf $h_{nom} + 5$ reduziert werden

Tabelle B2.2: Montagekennwerte – Antriebe und Anbauteile

FBS II 6			US	US TX	SK	P	LP	M8	M10	M8/M10 I
Schlüsselweite	SW	[mm]	10		-			10	13	
TX Größe	TX	[-]	-	30				-		
Kopfdurchmesser	d _h	[mm]	17		13,5	14,4	17,5			
Dicke des Anbauteils	t _{fix} ≤		L - h _{nom}							
Schraubenlänge	L _{min} =		25							
	L _{max} =		325						55	



fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck
Montageparameter

Anhang B 2

Tabelle B3.1: Montagekennwerte – Zusätzliche Angaben für vorgespannte Hohlkörperdeckenplatten

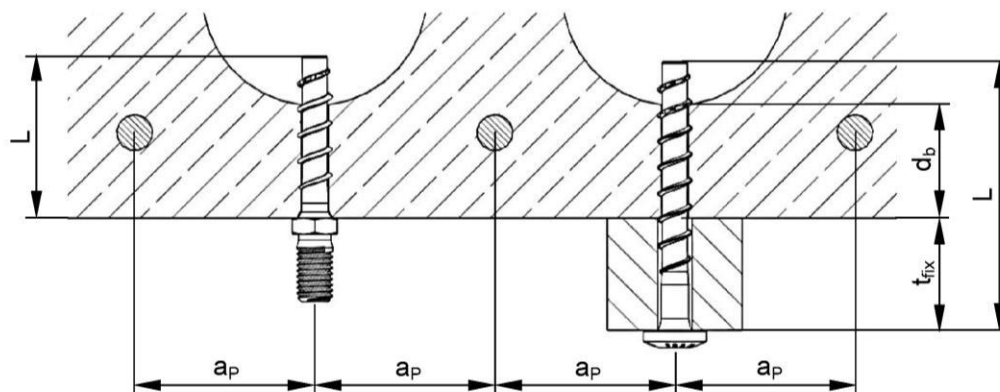
FBS II 6

Abstand zu Spannlitzen	$a_p \geq$		50
Spiegeldicke	$d_b \geq$	[mm]	25
Mindestanbauteildicke	$t_{fix} \geq$		$L - d_b^{1)} - 30 \text{ mm}$
Tangential-Schlagschrauber	$T_{imp,max}$	[Nm]	80 (450 ²⁾)

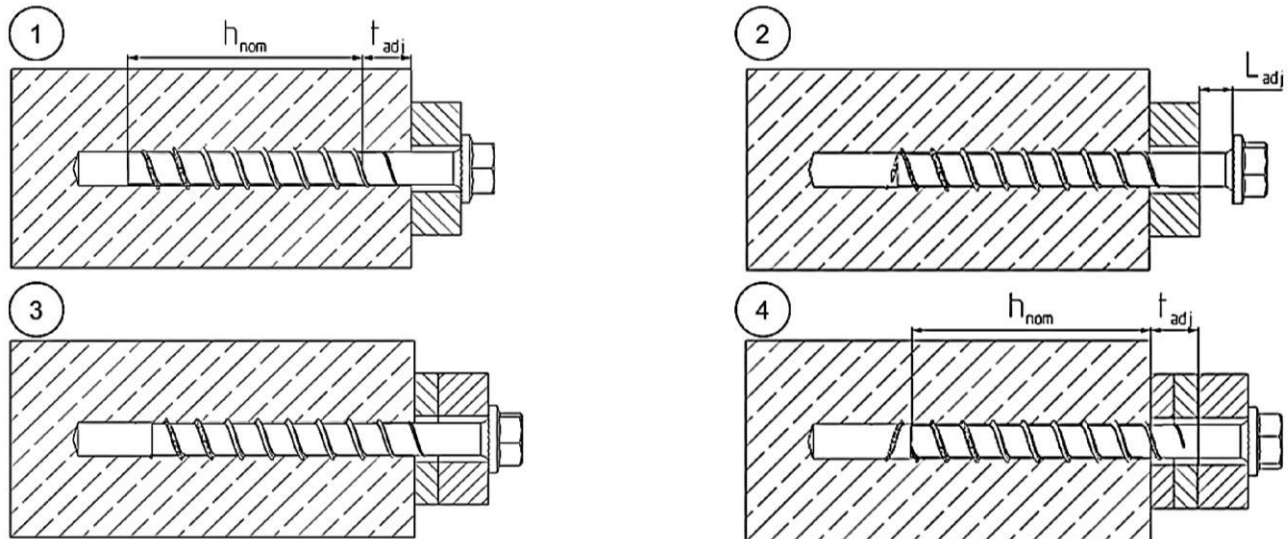
1) Ist d_b nicht bekannt, dann $d_b = 25 \text{ mm}$ ansetzen

2) Klammerwert gilt, wenn alle folgenden Bedingungen eingehalten werden:

- $d_b \geq 35 \text{ mm}$
- $h_{nom} \geq 35 \text{ mm}$



Justierung



Es ist zulässig, die Schraube bis zu zwei Mal zum Justieren zu lösen.

Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von $L_{adj} = 20 \text{ mm}$ von der Oberfläche des Ausgangsanbauteils gelöst werden.

Die insgesamt zulässige Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt $t_{adj} = 10 \text{ mm}$.

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck

Vorgespannte Hohlkörperdeckenplatten und Justierung

Anhang B 3

Tabelle B4.1: Mindestbauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

FBS II 6

Mindestbauteildicke	$h_{\min}$	[mm]	$\max.(80; h_1^{1}) + 30)$
Minimaler Achsabstand	$s_{\min}$		35
Minimaler Randabstand	$c_{\min}$		

¹⁾ Bohrlochtiefe gemäß Tabelle B2.1

Tabelle B4.2: Minimale Achs- und Randabstände für vorgespannte
Hohlkörperdeckenplatten

FBS II 6

Minimaler Achsabstand	$s_{\min}$	[mm]	100
Minimaler Randabstand	$c_{\min}$		
Minimaler Abstand zwischen Ankergruppen	$a_{\min}$		

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

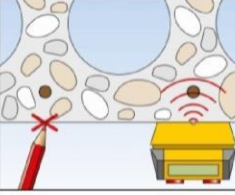
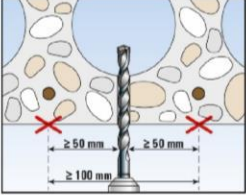
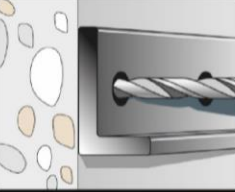
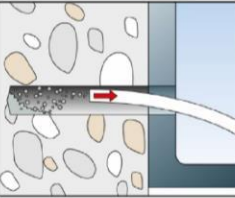
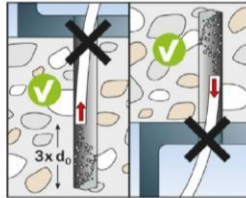
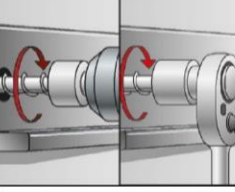
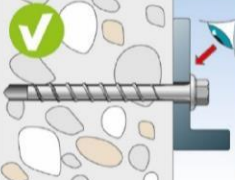
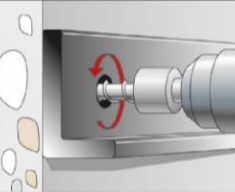
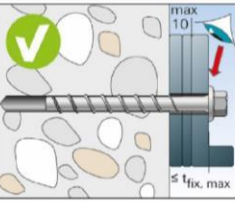
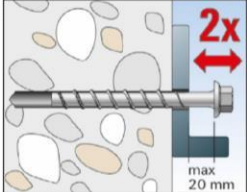
Verwendungszweck

Mindestbauteildicken und minimale Rand- und Achsabstände

Anhang B 4

Montageanleitung

Montage der fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II 6

1. 	2. 	Bei Montage in vorgespannten Hohlkörperdeckenplatten: Lage der Spannlitzen, z.B. mit geeignetem Scanner ermitteln und anzeichnen. Abstände zu den Spannlitzen gemäß Tabelle B3.1 einhalten.
		Bohrloch unter Verwendung eines Hammerbohrers oder Hohlbohrers erstellen. Bohrlochdurchmesser d_0 und Bohrlochtiefe h_1 gemäß Tabelle B2.1
a) 	b) 	Option a) Bohrloch reinigen Option b) Reinigung des Bohrlochs ist nicht notwendig bei der Verwendung von Hohlbohrern oder: - Wenn senkrecht nach oben gebohrt wird - Wenn senkrecht nach unten gebohrt und die Bohrlochtiefe erhöht wird. Es ist empfehlenswert, die Bohrlochtiefe um zusätzlich $3 d_0$ zu erhöhen.
		Einbau mit einem beliebigen Tangentialschlagschrauber bis zum maximal genannten Drehmoment ($T_{imp,max}$ nach Tabelle B2.1). Alternativ sind alle anderen Werkzeuge ohne ein angegebenes Drehmoment zugelassen (z.B. Ratsche). Die angegebenen Drehmomente für Tangentialschlagschrauber gelten nicht für den manuellen Einbau.
		Nach dem Einbau darf kein leichtes Weiterdrehen der Schraube möglich sein. Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.
1.  3. 	2. 	OPTIONAL: Es ist zulässig, die Schraube zwei Mal zu justieren. Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von $L_{adj} = 20$ mm von der Oberfläche des Ausgangsbauteils gelöst werden. Die insgesamt zulässige Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt $t_{adj} = 10$ mm.

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck
Montageanleitung

Anhang B 5

Tabelle C1.1: Leistung für statische und quasi-statische Belastung

FBS II 6										
Nominelle Verankerungstiefe		h_{nom}	[mm]	25	30	35	40	45	50	55
Stahlversagen für Zuglast und Querlast										
Charakteristischer Widerstand		$N_{Rk,s}$	[kN]	21						
Teilsicherheitsbeiwert		γ_{Ms}	[-]	1,4						
Charakteristischer Widerstand		$V_{Rk,s}$	[kN]	4,8		9,0			13,3	
Teilsicherheitsbeiwert		γ_{Ms}	[-]	1,5						
Faktor für Duktilität		k_7		1,0						
Charakteristisches Biegemoment		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	17,1						
Herausziehen										
Charakt. Widerstand in Beton C20/25	ungerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	3,0	5,0	6,5	8,0	10,0	12,0	13,5
	gerissen			1,5	2,5	3,5	5,0	6,0	7,5	8,5
Erhöhungsfaktoren Beton	C25/30	ψ_c	[-]	1,12						
	C30/37			1,22						
	C35/45			1,32						
	C40/50			1,41						
	C45/55			1,50						
	C50/60			1,58						
Montagebeiwert		γ_{inst}		1,0						
Betonversagen und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite										
Effektive Verankerungstiefe		h_{ef}	[mm]	19	23	27	32	36	40	44
Faktor für ungerissenen Beton		$k_{ucr,N}$	[-]	11,0						
Faktor für gerissenen Beton		$k_{cr,N}$		7,7						
Charakteristischer Randabstand		$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \times h_{ef}$						
Charakteristischer Achsabstand		$s_{cr,N}$		$3 \times h_{ef}$						
Charakt. Widerstand Spalten		$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	$N_{Rk,c}$						
Charakt. Randabstand Spalten		$c_{cr,sp}$	[mm]	$2 \times h_{ef}$			$1,5 \times h_{ef}$			
Charakt. Achsabstand Spalten		$s_{cr,sp}$		$4 \times h_{ef}$			$3 \times h_{ef}$			
Faktor für Pryoutversagen		k_8	[-]	1,3		2,0				
Montagebeiwert		γ_{inst}		1,0						
Betonkantenbruch										
Effektive Länge in Beton		l_f	[mm]	25	30	35	40	45	50	55
Nomineller Schraubendurchmesser		d_{nom}		6						
Justierung										
Max. Dicke der Unterfütterung		t_{adj}	[mm]	10						
Max. Anzahl der Justierungen		n_a	[-]	2						
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II								Anhang C 1		
Leistungen Charakteristische Tragfähigkeit										

Tabelle C2.1: Leistung für statische und quasi-statische Belastung in vorgespannten Hohlkörperdeckenplatten

FBS II 6										
Nominelle Verankerungstiefe		h_{nom}	[mm]	25	30	35	40	45	50	55
Stahlversagen für Zuglast und Querlast										
Charakteristischer Widerstand		$N_{Rk,s}$	[kN]	21						
Teilsicherheitsbeiwert		γ_{Ms}	[-]	1,4						
Charakteristischer Widerstand		$V_{Rk,s}$	[kN]	4,8	9,0				13,3	
Teilsicherheitsbeiwert		γ_{Ms}	[-]	1,5						
Faktor für Duktilität		k_7		1,0						
Charakteristisches Biegemoment		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	17,1						
Herausziehen, Betonversagen, Spalten, Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite und Betonkantenbruch für alle Lastrichtungen										
Charakt. Widerstand in C30/37 für Spiegeldicke	$d_b \geq 25 \text{ mm}$	$F_{Rk,p}$	[kN]	0,5	1,0					
	$d_b \geq 30 \text{ mm}$			3,5						
	$d_b \geq 35 \text{ mm}$			3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
	$d_b \geq 40 \text{ mm}$				5,0	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0
	$d_b \geq 50 \text{ mm}$				5,5	7,0	8,0	9,5	11,0	12,0
Erhöhungs- faktoren Beton	C35/45	ψ_c	[-]	1,08						
	C40/50			1,15						
	C45/55			1,22						
	C50/60			1,29						
Montagebeiwert		γ_{inst}	[-]	1,0						

Tabelle C3.1: Leistung unter Brandbeanspruchung¹⁾

FBS II 6										
Minimale Verankerungstiefe		h_{nom}	[mm]	25	30	35	40	45	50	55
Stahlversagen für Zuglast und Querlast ($F_{Rk,s,fi} = N_{Rk,s,fi} = V_{Rk,s,fi}$)										
Charakteristischer Widerstand für alle Kopfformen	$F_{Rk,s,fi}$	R30	[kN]	1,00						
		R60		0,60						
		R90		0,50						
		R120		0,40						
Charakteristisches Biegemoment für alle Kopfformen	$M^0_{Rk,s,fi}$	R30	[Nm]	0,80						
		R60		0,50						
		R90		0,40						
		R120		0,35						
Randabstand										
R30 bis R120		$c_{cr,fi}$	[mm]	2 x h_{ef}						
Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung beträgt der Randabstand ≥ 300 mm										
Achsabstand										
R30 bis R120		$s_{cr,fi}$	[mm]	2 x $c_{cr,fi}$						
¹⁾ Im nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens 30 mm zu erhöhen.										
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II								Anhang C 3		
Leistungen Leistung unter Brandbeanspruchung										