AUSHÄRTEZEITEN – FIS AB Kartuschentemperatur

(IV	iortei)	
_	U oC	

+ 5°C

+ 10 °C

+ 20 °C

+ 30 °C

+ 40 °C

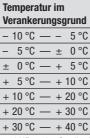
5 Min.

4 Min.

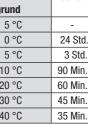
2 Min.



Verarbeitungszeit



Kartuschentemperatur
(Mörtel)VerarbeitungszeitTemperatur im
VerankerungsgrundAushärter
Verankerungsgrund
$$-10 \,^{\circ}\text{C} - 5 \,^{\circ}\text{C}$$
 $-10 \,^{\circ}\text{C} - 5 \,^{\circ}\text{C}$ $-10 \,^{\circ}\text{C} - 5 \,^{\circ}\text{C}$ $\pm 0 \,^{\circ}\text{C}$ $-5 \,^{\circ}\text{C} - \pm 0 \,^{\circ}\text{C}$ $-24 \,^{\circ}\text{Std}$ $+5 \,^{\circ}\text{C}$ $+5 \,^{\circ}\text{C}$ $+5 \,^{\circ}\text{C}$ $-35 \,^{\circ}\text{C}$ $+10 \,^{\circ}\text{C}$ $90 \,^{\circ}\text{Min}$ $+5 \,^{\circ}\text{C} - +10 \,^{\circ}\text{C}$ $-90 \,^{\circ}\text{Min}$ $+20 \,^{\circ}\text{C}$ $50 \,^{\circ}\text{Min}$ $+10 \,^{\circ}\text{C} - +20 \,^{\circ}\text{C}$ $-40 \,^{\circ}\text{Min}$ $+30 \,^{\circ}\text{C}$ $-40 \,^{\circ}\text{C}$ $-40 \,^{\circ}\text{C}$ $-40 \,^{\circ}\text{C}$ $-40 \,^{\circ}\text{C}$ Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.Bei längeren Verarbeitungszeiten. d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.





Aushärtezeit

