AUSHÄRTEZEITEN – FIS AB

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		– 10 °C — – 5 °C	-
± 0 °C	-	– 5 °C — ± 0 °C	24 Std.
+ 5 °C	13 Min.	± 0 °C — + 5 °C	3 Std.
+ 10 °C	9 Min.	+ 5 °C — + 10 °C	90 Min.
+ 20 °C	5 Min.	+ 10 °C — + 20 °C	60 Min.
+ 30 °C	4 Min.	+ 20 °C — + 30 °C	45 Min.
+ 40 °C	2 Min.	+ 30 °C — + 40 °C	35 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.
Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.