



Food/Drug Grade

Technische Daten

Zertifizierung nach FDA/USDA / H1

Produktbeschreibung

SAF-T-EZE® Food/Drug Grade wurde nach den strengsten Vorschriften der FDA/USDA hergestellt und getestet. Weiters wurde dieses Produkt für den unmittelbaren Kontakt mit Lebensmitteln vom US Landwirtschaftsministerium freigegeben. Food/Drug Grade ist geruchlos, geschmacklos, nicht abfärbend und resistent gegen Korrosion bis zu +260°C. Dieses anspruchsvolle Produkt verhindert das Festfressen von metallischen Verbindungen in der gesamten Lebensmittel- und Pharmaindustrie.



Technische Daten

Farbe weiß

Temperaturbereich -54°C bis +260°C

NLGI Klasse

Tropfpunkt +149°C
Flammpunkt +199°C
Verdicker Teflon ®
Viskosität bei 38°C SSU 360
Walkpenetration 240
Auswaschung durch Wasser bei 40°C 0%

bei 80°C 4%

Rostschutz sehr gut

Partikelgrösse 1 Mil Maximum (25 μ)

Produktvorteile

- optimaler Schutz gegen Festfressen und Korrosion
- sehr gute Haftung bei extrem Druck und hoher Reibung
- sehr gute Beständigkeit gegen Auswaschen
- greift Kunststoffe und Gummi nicht an
- gute Eignung bei Edelstahl

Einsatzgebiet

Milch- u. Fleischbetriebe
Pharmabetriebe
Brauereien
Krankenhäuser

Landwirtschaftsbetriebe
Getränkeproduktion
Bäckereien

Weitere SAF-T-EZE® Produkte

Regular Grade (MIL-A-907E)
Nickel Premium (MIL-A-907E)
Moly Grade (MIL-M-7866C)
Nuclear Nickel Grade (GE – Westinghouse)
G/P Aircraft Grade (MIL-T-5544)
High-Temp. Bearing Lubricant
Food/Machinery Lubricant H1(FDA/USDA)
Metal Free Lubricant

Nickel Grade (MIL-A-907E)
Food/Drug Grade (FDA/USDA)
Moly 50 Grade (MIL-T-83483)
Nuclear Coper Grade (GE – Westinghouse)
Z/P Aircraft Grade (MIL-T-834483)
Bearing Lubricant Extended Life
Blue Moly (MIL-A-907E)
Copper Grade (MIL-A-907E)



Im geschlossenen Behältern unter +50°C unbegrenzt lagerfähig.