

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC MS HYBRID AUTOMOTIVE GLASS NG

Silanmodifiziertes Polymer / primerloses System



BESCHREIBUNG

STALOC MS Hybrid Automotive Glass NG ist ein primerloses und flexibles Scheibenklebstoffsystem der neuesten Generation. Umweltfreundlich, enthält keine Isocyanate und ist lösemittelfrei. STALOC MS Hybrid Automotive Glass NG ist kennzeichnungsfrei und erfüllt somit strengste Arbeitsschutzbedingungen sowie Gesetze, EU- Richtlinien und Normen zum Thema Umweltschutz. Einfach und zeitsparend in der Anwendung. Wegfahrzeit 1 Stunde. TÜV-zertifiziert.

PRODUKTMERKMALE IM ÜBERBLICK

- Herausragende Haftungseigenschaften ohne Primer
- Haftet ideal auf Metall, Glas, Kunststoffen, Lacken; Grundierungen, Holzwerkstoffen und mineralischen Untergründen
- Gleichmäßiges Härtingsmechanismus (von innen nach außen) – Durchhärtung unabhängig von Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit
- Überlackierbarkeit (nass-in-nass)
- Keine Blasenbildung
- Kennzeichnungsfrei – keine Lösemittel, keine Isocyanate, keine Silikone, keine flüchtigen organischen Verbindungen
- LABS-frei (Lack Benetzung Störungsfrei)
- Hohe chemische Beständigkeit
- Hohe UV- Stabilität & Witterungsresistent & Alterungsbeständig
- Geruchsneutral
- Verhindert Korrosion bei Aluminiumoberflächen

ANWENDUNGSGEBIETE



- Primerlose Verklebung von KFZ- Windschutzscheiben
- Verklebung und Abdichten von Sonnendachsystemen
- FMVSS 212 misst die Stabilität einer Windschutzscheibe bei einem Kopfaufprall von 50km/h.
- Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Chemische Basis		1-K Modifizierte Silan Polymere (MS Polymer)
Farbe		schwarz
Konsistenz		Pastös, sehr gute Standfestigkeit
Härte nach DIN 53505 (+23°C / 50% rF)	Shore A	~ Sh-A 68
Verarbeitungstemperatur	°C	von +5°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit	°C	von -40°C bis +120°C (kurzzeitig bis +180°C)
Hautbildung (+23°C / 50% rF)	min	ca. 10 min.
Trockenklebrigkeit (tack free) (+23°C / 50% rF)	min	~ 15 min.
Durchhärtungszeit nach DIN 50014 (+23°C / 50% rF)	h	~ 3mm / 24 h
Wegfahrzeit	h	1 h
Anfangsfestigkeit	Pa	~ 1.800 Pa
Bruchfestigkeit nach DIN 53504	MPa	~ 2,9 MPa
Haftzugfestigkeit nach DIN 53504	MPa	~ 2,1 MPa
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283	MPa	~ 2,5 MPa

Weiterreißfestigkeit nach DIN 53515	N/mm ²	~ 13 N/mm ²
Dehnung nach DIN 53283		~ 220%
Modul bei 10% Dehnung nach DIN 53504		~ 4,3 MPa
Elektrischer Durchgangswiderstand		> 10 ¹¹ Ohm•cm

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

A = keine Wirkung / B = geringe Wirkung / C = zerstörende Wirkung

Chemikalie	Wirkung
Wasser	A
Salzwasser	A
Aliphatische Lösungsmittel	A
Öle & Fette	A
Verdünnte anorganische Säuren und Basen	A
Ester	B
Ketone	B
Aromatischen Kohlenwasserstoffen	B
Konzentrierte Säuren	C
Chlorierte Kohlenwasserstoffe	C

LAGERUNG

Empfohlene Lagerung für optimale Haltbarkeit

Produkt kühl (+4 bis +22°C) und trocken (50% Luftfeuchtigkeit) lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Für weitere Fragen nehmen Sie direkt mit STALOC Kontakt auf.

VERPACKUNG / VOLUMEN

290 ml Kartusche

400 ml Schlauchbeutel auf Anfrage

600 ml Schlauchbeutel

SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrückliche oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2017



Anruf STALOC



www.staloc.com

