

BEFESTIGUNGSTECHNIK

DIN7500

die gewindefurchende Schraube

Gewindefurchende Schrauben mit metrischem Gewinde können ohne Vorschneiden eines Gewindes in verformbare Werkstoffe eingeschraubt werden.

Vorteile:

Gewindeschneiden fällt weg

Gewindefurchende Schrauben lassen sich durch gewöhnliche Schrauben in das gefurchte Gewinde ersetzen.

Können auch in bereits vorhandene Gewinde eingeschraubt werden.



Werkstoffe:

Gewindefurchende Schrauben bestehen aus einsatzgehärtetem, verzinktem Stahl und lassen sich in alle formbaren Metalle einschrauben.

In Edelstahl A2 sind sie nur für Aluminium und Buntmetalle geeignet.

Angaben zu Kernlöcher:

Gewinde	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8
Anziehdrehmoment max.	ca. 80% des Bruchdrehmoments							
Bruchdrehmoment (Nm)	0,5	1	1,5	2,3	3,4	7,1	12	29
Zugkraft min. (kN)	1,65	2,7	4	5,4	7	11,4	16	29
Materialstärke (mm)	Kernloch-Bohrdurchmesser Ø							
2 und kleiner	1,8	2,25	2,7	3,2	3,6	4,5	5,4	7,25
4	1,85	2,3	2,75	3,2	3,65	4,55	5,45	7,25
6		2,35	2,75	3,2	3,7	4,6	5,5	7,4
8					3,7	4,65	5,55	7,4
10						4,65	5,55	7,5
12								7,5
14								7,5