

REFABO Plus

ALLES IN EINEM



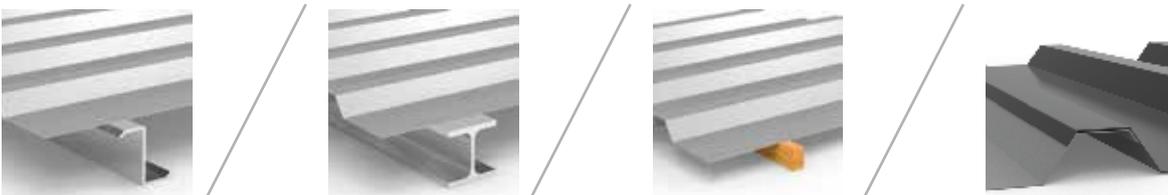
VORTEILE:

- Beschichtung mit hoher Gleitwirkung zur Reduzierung des Einschraubdrehmomentes
- 50 % Zeitersparnis, da in einem Arbeitsgang gebohrt, Gewinde geformt, befestigt und abgedichtet wird
- Reduzierung der Arbeitskosten
- Arbeitsgang Vorbohren entfällt

PRODUKTFAMILIE:

| |  |  |  |  |  |
|-------------------|---|---|---|--|---|
| Bezeichnung | RP-T2 | RP-TD | RP-r | RP-K | RP-K12 |
| Material | Bimetall | Bimetall | Bimetall | Bimetall | Bimetall |
| Unterkonstruktion | Stahl, Aluminium | Holz, Stahl, Aluminium | Holz, Stahl, Aluminium | Stahl, Aluminium | Stahl |
| Bohrleistung bis | 0,4 - 1,25 mm | 0,4 - 0,75 mm | 1,5 - 2,0 mm | 1,5 - 6,0 mm | 4,0 - 12,0 mm |

EINSATZBEREICH:



PRODUKTMERKMALE:



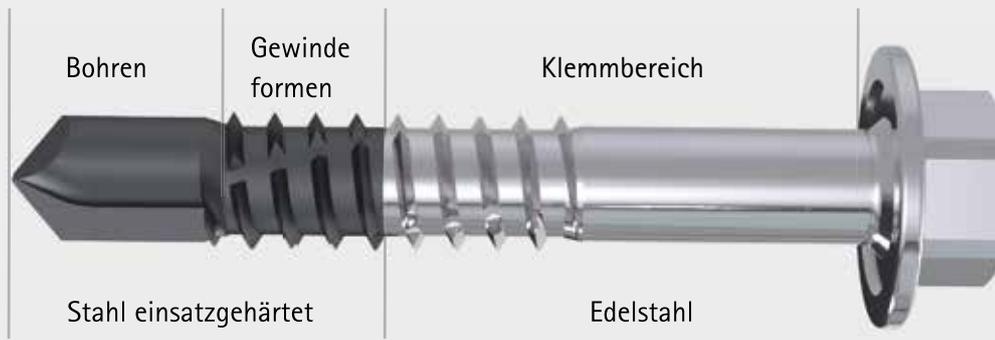
Sechskant
Antrieb



EPDM
Dichtscheibe



Bohrspitze mit
aggressiver
Schneidkante



In einem hochwertigen Schweißverfahren wird die Edelstahlschraube mit einer Kohlenstoffstahlbohrspitze versehen.

Das Vorbohren entfällt.



Zulassung Z 14.1-4, Allgemeines Vorwort, Abschnitt 3.1.1

Sofern auf dem jeweiligen Anlagenblatt der bauaufsichtlichen Zulassung nichts anderes angegeben ist, müssen Verbindungselemente, die vollständig oder teilweise der Witterung oder einer ähnlichen Feuchtebelastung ausgesetzt sind, aus nichtrostendem Werkstoff bestehen.