

## Detektierbare Kabelbinder

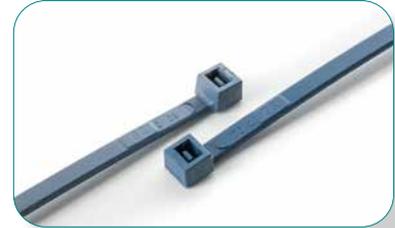
Eignen sich für Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Tierfutterproduktion sowie in der pharmazeutischen und chemischen Industrie. Metalldetektoren, Röntgengeräte oder visuelle Erkennungssysteme erkennen mögliche Verunreinigungen durch Kabelbinderreste.

### Optimale Sicherheit durch höchste Detektierbarkeit

Ein einzigartiges Herstellungsverfahren, bei dem Metallanteile dem Grundstoff Polyamid 6.6 zugefügt werden, ermöglicht es, kleinste Fragmente des Kabelbinders zu detektieren. Der Metallanteil bei WKK Kabelbindern ist höher als bei anderen Fabrikaten und bietet somit die größtmögliche magnetische Anziehungskraft. Die auffallend blaue Farbe bietet zusätzlich eine visuelle Erkennung.

### Entsprechen den gesetzlichen Anforderungen für HACCP

Detektierbare Kabelbinder entsprechen den strengen EU-Richtlinien der HACCP. HACCP dient zur Vermeidung von physikalischen, chemischen und biologischen Gefahren im Zusammenhang mit Lebensmitteln.



### Produktinformationen

Material	: Polyamid 6.6 inkl. dem größtmöglichen Metallanteil
Farbe	: Blau
Temperaturbereich	: -40 °C bis +85 °C
Eigenschaften	: Halogen- und Silikonfrei

### Spezifikationen

Artikelbezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Max. Bündel- durchmesser (mm)	Zugkraft (kg)	VPE
DETEKTIERBAR 100x2,5mm	100	2,5	22	8,1	100
DETEKTIERBAR 150x3,6mm	150	3,6	35	18,2	100
DETEKTIERBAR 200x3,6mm	200	3,6	53	18,2	100
DETEKTIERBAR 200x4,8mm	200	4,8	50	22,2	100
DETEKTIERBAR 300x4,8mm	300	4,8	76	22,2	100
DETEKTIERBAR 370x4,8mm	370	4,8	102	22,2	100
DETEKTIERBAR 370x7,6mm	370	7,6	102	54,4	100

