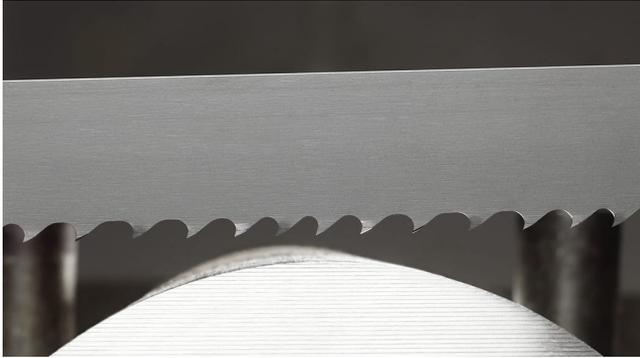


SELEKTA[®] GS M42

Der High-Performer mit Superfinish



⊕ Produkt-Level 3

🦷 Klauenzahn

● Vollmaterial

Bandbreite 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Inch

Produktinformationen

SELEKTA[®] GS M42 – Der High-Performer mit Superfinish

Anwendungen

- Metalle bis 1000 N/mm² Zugfestigkeit
- kleines und großes Vollmaterial

Vorteile

- geringe Nacharbeit durch optimale Oberflächen-güte
- geringes Aufmaß durch exaktes Anschnittverhalten
- kurze Schnittzeit durch hohe Schnittleistung

Eigenschaften

- patentierte Leistungs- und Oberflächenzähne
- M42 Schneidkante mit extra positivem Spanwinkel

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke						
mm	Zoll	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K		
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035			K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K*	K*
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K*	K*
Eingriffslängen	[mm]	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000
	[Zoll]	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4

K = Klauenzahn

*Optimiertes Superfinish:

Ab sofort wird diese Abmessung auf die neue Inlinefertigung umgestellt. Dadurch gewinnt das Sägeband eine Hochwertigkeit in Form einer glänzenden, glatten Oberfläche. Die feine Bandoberfläche schont die Bandführungen der Maschine und steigert die Dauerfestigkeit. Die anderen Abmessungen werden sukzessive nachgezogen.

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Gusseisen
- Aluminium / Si-Legierungen
- NE-Metalle