

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC POWER 708

2K - Kraftklebstoff

BESCHREIBUNG

STALOC Power 708 ist ein spezieller zweikomponentiger und lösemittelfreier Strukturklebstoff. STALOC Power 708 wurde speziell für die Anwendung auf schwierig zu verklebenden Kunststoffen wie PP, PE, POM, Teflon oder EPDM entwickelt.

Durch die Verwendung der mitgelieferten Mischspitzen wird eine zuverlässige Vermengung von Harz und Härter im Verhältnis 1:1 sichergestellt. Die vorherige Verwendung eines Primers ist nicht erforderlich.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG Harz	AUSPRÄGUNG Härter	
Basis		Methacrylat	Methacrylat	
Farbe		gräulich	transparent	
Dichte		1,09	0,99	
Flammpunkt	°C	> 85°C	> 85°C	
Viskosität	mPas	150.000 - 400.000	20.000 - 30.000	
Mischungsverhältnis		1	1	
Shore Härte (ASTM D 2240)		55 D		
Topfzeit	min	2 – 4 min		
Handlingszeit	min	ca. 20 min		
Funktionsfestigkeit	h	2-4 h		
Endaushärtung	h	24 h		
Lagerfähigkeit bei +25°C	Monate	6 Monate bei Raumtemperatur (gekühlt bis zu 12 Mon.)		

TYPISCHE KLEBEEIGENSCHAFTEN

WERKSTOFF	VERSAGEN	KRAFT
PE	Substrat	> 7 N/mm²
PP	Substrat	> 8 N/mm²
HDPE	Substrat	14 N/mm²
PA6		3 - 5 N/mm²
ABS	Substrat	> 4 N/mm²
PC	Substrat	> 5 N/mm²
PMMA	Substrat	> 5 N/mm²
PS	Substrat	> 5 N/mm²
PVC (Hard)	Substrat	> 5 N/mm²
Alu / PE	Substrat (PE)	3 - 6 N/mm²

ANWENDUNGSBESCHREIBUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Das Aufrauhen der Klebeoberfläche erhöht die Festigkeit. Die Kartusche STALOC Power 708 in die Pistole einsetzen. Verschlusskappe des Klebstoffs entfernen und aufbewahren. Die mitgelieferte Mischspitze aufsetzen. Das Mischverhältnis wird automatisch geregelt. Material mischen bis gleichmäßige Farbe erreicht ist (ca. 1cm lange Kleberaupe auspressen). Klebstoff auftragen. Nach 20-30 Minuten ist die Handfestigkeit erreicht. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nach Gebrauch Kartusche mit dem Originalverschluss wieder verschließen. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.

SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

VERPACKUNG / VOLUMEN

50ml Doppelkartusche á 12 Stk. pro Karton (verwenden Sie STALOC Pistolen als Original-Zubehör)

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte



auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 02.01.2023





www.staloc.com

