



Soudabond 350 Super Tack

Revision: 1/06/2021

Seite 1 von 3

Technische Daten

Basis	Synthetischer Kautschuk
Aushärtung	Physikalische Trocknung und Kristallisation
Dichte	Ca. 0,70 g/ml
Feststoffgehalt	Ca. 30 %
Verdunstungszeit (= Zeit vor Schließen)	15 Sek. – 30 Sek.
Offene Zeit	4 Std.
Presszeit	15-30 s, gut pressen, rollen bzw. klopfen
Kurzzeitwärmebeständigkeit nach vollständiger Aushärtung	- 20 °C -> 70 °C
Verarbeitungstemperatur	5 °C → 25 °C
Trocknungszeit (20 °C und 60% RH)	Ca. 48 h
Sprühbild	Web
Werkzeuge	Ergogrip-Pistole
Verbrauch (*)	100 - 300 ml/m ² , pro Seite Abhängig von der Anwendung

* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren. ** Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

Produktbeschreibung

Soudabond 350 Super Tack ist ein gebrauchsfertiger, universeller, zweiseitig aufzutragender Kontaktkleber auf Basis von Kunstkautschuk in einem tragbaren Kanister zum direkten Aufsprühen ohne Sprühgerät. Der perfekte Klebstoff für weiche, flexible Isolierungen, Dampfsperren, Folien und viele weitere Materialien.

Produkteigenschaften

- Schnelle Festigkeitsentwicklung.
- Kurze Abluftzeit
- Lange offene Zeit.
- Feuchtigkeitsbeständig.
- wartungsfrei
- Geeignet zum Kleben von Polystyrol
- Chemisch beständig gegen verdünnte Säuren und Basen
- Enthält kein Toluol und Methylenchlorid
- Gebrauchsfertig und sehr anwenderfreundlich
- Effizientes Spritzen - keine Produktverluste
- Tragbar, kein Strom und keine Druckluft erforderlich

Anwendung

- Zur beidseitigen Verleimung diverser flacher, gut passender Materialien.
- Dauerhaftes oder temporäres Kleben von weichen und mittelharten Isoliermaterialien, wie z. B. mineralische Wolle, Technikisolierung oder synthetisches Schaumgummi.
- Kleben von Dampfsperren, Plastik- und Baufolien, Geotextilien, Filz und anderen Schutzmatte.
- Geeignet zum Kleben von akustischem Isoliermaterial.
- Kleben von Polystyrol EPS und XPS.
- Kleben von Polyäther-, Polyurethan- und Polystyrolschaumstoff, Papier, Metallfolien, Filz, Textilien und Kork, sowohl gegenseitig als auch auf Holz, Faserplatte, Spanplatte, Beton, Mauerwerk, Ziegel und Metall.
- Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und Teflon® (PTFE/PFA/FEP) und für die Anwendung auf Oberflächen, die sich nur an wenigen Stellen berühren.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.



Soudabond 350 Super Tack

Revision: 1/06/2021

Seite 2 von 3

Lieferform

Farbe: transparent

Verpackung: Kanister steht unter Druck, 22,1 l

Lagerstabilität

18 Monate bei ungeöffneter Verpackung an einem trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +10 °C und +25 °C. Das Produkt ist unter Beachtung der Regeln zur Lagerung brennbarer Stoffe zu lagern. Weitere Informationen finden Sie im

Sicherheitsdatenblatt. Kanister niemals auf Beton- oder Fliesenboden abstellen. Kanister austauschen: Schließen Sie das Ventil am Kanister und entfernen Sie Reste aus dem Schlauch. Verbinden Sie Schlauch und Pistole sofort mit einem Kanister und öffnen Sie dessen Ventil. Öffnen Sie in einem gut belüfteten Raum langsam das Ventil des alten Kanisters, um den Druck entweichen zu lassen. Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck entwichen ist.

Untergründe

Beschaffenheit: Sauber, trocken, frei von Staub, Fett, Öl, Feuchtigkeit und gut passend
Oberflächenvorbereitung: Falls erforderlich, entfetten Sie die Oberfläche mit Soudal Surface Cleaner. Vor der Verwendung den Kanister schütteln bzw. rollen. Der Klebstoff lässt sich am besten in einer trockenen Umgebung bei einer Temperatur von mindestens +10 °C verarbeiten. Stellen Sie sicher, dass der Klebstoff und die Oberfläche Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft-/ Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung

Verarbeitung: Für das gewünschte Spritzbild wählen Sie die passende Düse und stellen die ErgoGrip-Pistole entsprechend ein. Tragen Sie den Klebstoff beidseitig mit der ErgoGrip-Pistole auf. Stellen Sie sicher, dass der Klebstoff gleichmäßig zerstäubt ist. Mindestens 80 % sollten abgedeckt sein. Isoliermaterialien mit einem Gewicht < 4 kg/m² können auch

einseitig verklebt werden. Die Pistole senkrecht über die Oberfläche halten, um den Klebstoff möglichst gleichmäßig zu verteilen. Die einzelnen Streifen müssen zwischen 50 % und 75 % überlappen. Besonders sorgfältig an Kanten und Ecken arbeiten: Den Klebstoff möglichst zuerst als Rahmen auf die Kanten auftragen. Auf sehr poröse Materialien (Putz, Beton, ...) kann nach der ersten Schicht (ca. 15-20 min warten) eine zweite Schicht aufgebracht werden. Die Verdunstungsdauer beträgt mindestens 30 Sek., abhängig von den Umgebungsbedingungen. Sofortige Haftung. Anschließend gut mit einer Druckrolle festpressen, 15 sec in einer Presse zusammendrücken oder mit einem Gummihammer festklopfen. Verschließen Sie die ErgoGrip-Pistole unmittelbar nach der Verwendung.

Reinigung: Nach dem Sprühen den Sprühaufsatz mit Soudal Dissolver SP reinigen.

Reparaturmöglichkeit: Mit dem gleichem Material

Sicherheitsempfehlungen

Kanister steht unter Druck, nicht bei Temperaturen über +50 °C oder in direktem Sonnenlicht lagern. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Nicht rauchen. Bei unzureichender Belüftung sollte ein Atemschutz getragen werden. Weitere Informationen finden Sie auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt. Diese Richtlinien sind als Empfehlung anzusehen. Es obliegt dem Anwender, zu bestimmen, ob sich das Mittel für den spezifischen Anwendungszweck eignet.

Bemerkungen

- Wenn das Metall rostfrei und aufgeraut ist, ist es wichtig, das Element zu grundieren. Durch eine statische Entladung können sich die Lösungsmittel entzünden, wenn zu viel Klebstoff auf die Oberfläche aufgetragen wird.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.



Soudabond 350 Super Tack

Revision: 1/06/2021

Seite 3 von 3

- Wenn die maximale offene Zeit überschritten ist und der Klebstoff zu trocken ist, um verwendet zu werden, kann die Oberfläche durch eine zusätzliche dünne Schicht von Soudabond 350 Super Tack reaktiviert werden.
- Für eine höchstmögliche Endfestigkeit ist es nicht erforderlich, die Materialien beim Aushärten zu pressen. Die endgültige Festigkeit hängt ab von der Anfangsfestigkeit, nicht von der Dauer des Zusammenpressens.
- Soudabond 350 Super Tack muss zwischen +10 °C und +25 °C gelagert werden. So ist das Produkt sofort verwendbar.
- Nicht geeignet für Kunststoffe mit hohem Anteil an Weichmacher.

HINWEIS

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf Tests, Überwachung und Erfahrungswerten. Sie sind allgemeiner Natur und begründen keine Haftung. Es obliegt dem Anwender, mit eigenen Tests zu bestimmen, ob sich das Mittel für den vorgesehenen Anwendungszweck eignet.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.