WERKSTOFFDATENBLATT

EN CW024A

SF-CU

%	Cu	Phosphor
Min.	99,9	0,0015
Max.	-	0,04

Zustand	Dicke		Zugfestigkeit R _m min.	Streckgrenze R _{p0,2} min.	Bruchdehnung A min.	Brinellhärte HB
	min.	max.	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
R200	2,5	50	200	40	33	55 (HV10)
R220	0,2	5	220	k.A.	42	k.A.
H040	0,2	5	k.A.	k.A.	k.A.	40 / 65 (HV)
R240	0,2	15	240	180	15	k.A.
H065	0,2	15	k.A.	k.A.	k.A.	65 / 95 (HV)
R290	0,2	15	290	250	6	k.A.
H090	0,2	15	k.A.	k.A.	k.A.	90 / 110
R360	0,2	2	360	320	2	k.A.
H110	0,2	2	k.A.	k.A.	k.A.	110

Dichte (g / cm ²)	8,94
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	132
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	0,022
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	16,8
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	305

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit

Witterung	gut
Meerwasser	k.a.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch	gut
Polieren elektrolytisch / chemisch	sehr gut
Galvanisierbarkeit	sehr gut
Tauchverzinnung	gut

VERARBEITUNG

Zerspanung	eher schlecht
Gasschweißen	sehr gut
Lichtbogenhandschweißen	gut
WIG-Schweißen	sehr gut
MIG-Schweißen	sehr gut
Widerstandsschweißen	mittel
Hartlöten	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Kleben	gut

Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.