

TECHNISCHE DATEN

Serienausstattung

- Kühlmittleinrichtung
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Multisuisse-Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit 1 Wechselhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser am Obersupport
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- Reitstockpinole mit Verdrehsicherung und Auswerfschlitz
- Kegelhülse für Hauptspindel MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- Feste Zentrierspitze MK 4 (DA 210) MK 5 (DA 260)
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutzrückwand
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- Betriebshandbuch mit Ersatzteillisten
- Maschinenkarte

Optionen

- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Spannzangenfutter
- Mitnehmerscheibe mit Schutzring und Mitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- 6-fach Längsanschlag
- Hohlspindelanschlag
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünette mit Rollenbacken
- Verfahrbare umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster
- Eilgang längs und plan
- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- Kegeldreheinrichtung (Leitlineal) für 350 mm Kegellänge
- Rückwärtiger Stahlhalter am Planschieber
- Maschinenaufstellelemente

Elektrische Ausrüstung

- Bremsmotor mit Bremslüftung
- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N/PE/50 Hz
- Steuerspannung 24 V DC
- Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf
- Tipptaste für Hauptspindel
- NOT-HALT-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten
- Zweikanalige Sicherheitstechnik
- Abschließbarer Hauptschalter
- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Arbeitsbereich			DA 210	DA 260
Spitzenweite	mm		1.000/1.500	1.000/1.500/2.000
Spitzenhöhe	mm		210	260
Umlaufdurchmesser über Bett	mm		435	535
Umlaufdurchmesser in der Bettaussparung	mm		470	560
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm		245	345
Bettbreite	mm		330	330
Verschiebeweg des Planschiebers	mm		330	330
Verschiebeweg des Obersupports	mm		130	130
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm		25 x 25	25 x 25
Hauptantrieb				
Antriebsleistung 100 % ED	kW		5,5	7,5
Max. Drehmoment an der Hauptspindel	Nm		900	1.200
Hauptspindel				
Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Gr.		6	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm		83	100
Spindelbohrung	mm		52	71
Innenkegel der Hauptspindel	metr.		57	76
Drehzahlbereich	min ⁻¹		44–2.000	33–1.500
Anzahl der Drehzahlen			12	12
Vorschübe				
Längsvorschübe	mm/U		0,07–4	0,07–4
Planvorschübe	mm/U		0,035–2	0,035–2
Reitstock				
Pinolendurchmesser	mm		65	65
Pinolenhub	mm		120	120
Innenkegel der Pinole	MK		4	4
Gewindeschneidbereich				
Metrische Gewinde	mm		0,5–28	0,5–28
Zoll-Gewinde	G/1 "		56–1	56–1
Abmessungen				
Länge	mm		2.250/2.750	2.250/2.750/3.250
Breite	mm		1.100	1.200
Höhe	mm		1.450	1.450
Gewicht	kg		1.300 / 1.550	1.510/1.760/2.050

Technische Änderungen vorbehalten | 06/23 · 5.0915.05.90.07.01

QUALITÄT UND PRÄZISION BIS INS DETAIL



Abbildung beinhaltet Optionen



Universal-Drehmaschine
DA 210/DA 260

Anwendervideos finden Sie auf dem WEILER Channel bei



www.weiler.de

MODELL DA 210 UND DA 260



Modell DA 260 x 1.500
Abbildung beinhaltet Optionen

Mehr Sicherheit und Nutzen für den Bediener

- NOT-HALT-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Zweikanalige Sicherheitstechnik
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- LED-Maschinenleuchte in der Späneschutzrückwand

Entscheidende Details

- Besonders hohe und solide Qualität
- Ständig gewährleistete Präzision
- Hoher Bedienkomfort
- Hohe Antriebsleistung
- Hohe Lebensdauer
- Genauigkeit der Maschine nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- Vorschubgetriebe mit Metrisch-Zoll-Umschaltung
- Zuverlässiger Service- und Ersatzteildienst
- Guter Wiederverkaufswert

Optionen



Mitlaufende Lünette mit
Gleitbacken Ø 10–160 mm



Verfahrbare, umfassende
Spänespritzschutzhaube mit
Sichtfenster



Feststehende Lünette mit
Rollenbacken Ø 12–150 mm



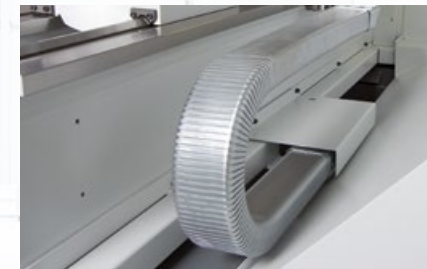
Numerische Positionsanzeige
Heidenhain ND7013

HÖCHSTE PRÄZISION, HANDLICHE BEDIENBARKEIT UND AUSGEFEILTE TECHNIK sind Vorteile der konventionellen Baureihe.



Reitstock

Kräftig ausgeführt und mit einer Einhebel-Schnellspannung ausgerüstet. Seine Führungsbahnen sind unabhängig von jenen des Bettschlittens. Er ist auf seiner Unterplatte seitlich verschiebbar, wodurch das Drehen schlanker Kegel möglich ist. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist formschlüssig gegen Verdrehung gesichert. Der Pinolenverstellweg ist an einem Teilring ablesbar.



Energiezuführung

Die Kabel und der Kühlmittelschlauch werden geschützt in einer Energieführungskette aus Metall zum Bettschlitten geführt.



Spindelkasten

Kräftig dimensionierte Hauptspindel und Präzisionslager sorgen für höchste Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit. Einsatzgehärtete und feinstgeschliffene Zahnräder garantieren geräuscharmen Lauf. Sämtliche Zahnräder des 12-stufigen Schaltgetriebes laufen im Ölbad. Der gehärtete Spindelkopf ist als Kurzkegel mit Bajonett-scheibenbefestigung nach DIN 55027 ausgeführt. Das Ein- und Ausschalten des Vor- und Rücklaufes der Hauptspindel erfolgt über einen Sicherheitsschalthebel am Support.



Support

Längs- und Planvorschub sowie Mutterschloss werden durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel geschaltet. Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad. Um Anschläge rücksprungfrei anfahren zu können, ist eine mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung installiert, die auf Längs- und Planvorschub wirkt. Die Schmierung von Bett- und Planschlittenführungen erfolgt über eine Zentralschmierhandpumpe. Die 90-Grad-Prismenflachführung des Supports gewährleistet eine hohe Genauigkeit. Plan- und Oberschlitten gleiten in Schwalbenschwanzführungen, die mittels Keilleisten nachstellbar sind. Spieleinstellmöglichkeit von Planschlitten- und Oberschlittenmutter. Schmutzabstreifer schützen die Führungen.



Hauptantrieb/Elektrik

Die angebrachte Fliehkraftkupplung am Motor sorgt für einen schonenden Anlauf der Hauptspindel. Eine Bremse am Motor bewirkt ein zuverlässiges und rasches Stillsetzen der Hauptspindel. Der Schaltschrank ist an der Rückseite der Maschine befestigt. Abweichende Spannungen als Option lieferbar.