

startech cn k

centro di lavoro compatto a 3 assi / *compact 3-axis machining centre* / centre d'usinage compact à 3 axes /
Kompaktes 3-Achsen Bearbeitungszentrum / centro de trabajo compacto de 3 ejes



startech cn k

Centro di lavoro compatto a 3 assi ideale per fresature di ogni tipo, decorazioni, incisoria, realizzazione insegne e prototipazione di modelli 3D.

Compact 3-axis machining centre ideal for all types of milling, decorations, engraving, signboard creation and 3D models prototyping.

Centre d'usinage à 3 axes compact idéal pour tous types de fraisage, décorations, gravure, création de signalétique et prototypage de modèles 3D.

Kompaktes 3-Achsen-Bearbeitungszentrum, ideal für alle Arten von Fräsarbeiten, Dekoration, Gravur, Schilderherstellung und 3D-Modellprototyping.

Centro de trabajo compacto de 3 ejes ideal para cualquier tipo de fresado, decoración, grabado, creación de letreros y prototipado de modelos 3D.



Massima sicurezza: la cabina integrale, con illuminazione interna a LED, assicura protezione per l'operatore e mantiene pulito l'ambiente circostante.

Maximum safety: the integral cabin with internal LED lighting ensures protection for the operator and keeps the surrounding environment clean.

Sécurité maximale: la cabine intégrale avec éclairage à LED interne assure la protection de l'opérateur et maintient l'environnement propre.

Maximale Sicherheit: Die integrierte Kabine mit LED-Innenbeleuchtung bietet Schutz für den Bediener und hält die Umgebung sauber.

Máxima seguridad: la cabina integral con iluminación interior a LED garantiza la protección del operario y mantiene limpio el entorno.



Piano di lavoro in alluminio con dimensione: 1170x760 mm.
Dimensione scanalature a "T": 13,5x7 mm con apertura 8,5 mm per passaggio vite o dado M8.

*Aluminium worktable with dimensions: 1170x760 mm.
"T" grooves dimensions: 13,5x7 mm opening 8,5 mm for M8 screw or nut passage.*

Plan de travail en aluminium avec dimensions: 1170x760 mm.
Dimensions des rainures à "T": 13,5x7 mm avec ouverture 8,5 mm passage de vis ou écrou M8.

*Arbeitsfläche aus Aluminium mit den Maßen: 1170x760 mm.
"T" Nuten Abmessungen: 13,5x7 mm mit 8,5 mm Öffnung für die Durchführung von M8 Schraub oder Mutter.*

Mesa de trabajo en aluminio con dimensiones: 1170x760 mm.
Dimensiones de las ranuras en "T": 13,5x7 apertura 8,5 mm para paso de tornillo o tuerca M8.

gruppi operatori

operating units / groupes opérateurs / Arbeitsaggregate / grupos operadores

Unica nella sua categoria: la macchina dispone di un potente elettromandrino da 2,4 kW con attacco R25 generalmente in uso su macchine di fascia superiore!

Unique in its category: the machine has a powerful 2,4 kW electrospindle with R25 tool-chuck generally used on higher-segment machines!

La seule dans sa catégorie: la machine dispose d’une électrobroche puissante de 2,4 kW avec raccord R25 généralement utilisée sur les machines de catégorie supérieure!

Einzigartig in ihrer Klasse: Die Maschine verfügt über eine leistungsstarke 2,4-kW-Elektrospindel mit einer R25-Werkzeugaufnahme, die normalerweise bei Maschinen der oberen Preisklasse verwendet wird!

La unica en su categoria: la máquina tiene un potente cabezal fresador de 2,4 kW con conexión R25 generalmente utilizado en máquinas de gama superior!



Movimentazione a controllo numerico con 3 assi interpolanti.
È possibile utilizzare utensili con diametro max. 60 mm e codolo max. 16 mm.

*NC movement with 3 interpolating axes.
It is possible to use tools with max. 60 mm diameter and max. 16 mm tool holder.*

Mouvement à commande numérique à 3 axes interpolants.
Il est possible d'utiliser des outils avec diamètre max. 60 mm et porte-outil max. 16 mm.

*CNC-gesteuerte Bewegung mit 3 interpolierenden Achsen.
Es können Werkzeuge mit einem Durchmesser von max. 60 mm und einer Werkzeugaufnahme von max. 16 mm verwendet werden.*

Desplazamiento a control numérico con 3 ejes interpolantes.
Es posible utilizar herramientas con diámetro máx. 60 mm y porta-herramienta máx. 16 mm.

comandi macchina

machine controls / commandes de la machine / Maschinensteuerungen / controles de la máquina



Facile programmazione: interfaccia uomo-macchina virtuale “open” in grado di importare G-code da qualsiasi tipo di software CAD/CAM (è opportuno verificare con il fornitore del software che il CAD/CAM produca un G-code leggibile dall’interfaccia).

Easy programming: “open” virtual human-machine interface capable of importing G-code from any type of CAD/CAM software (it is advisable to verify with the software supplier that the CAD/CAM provides a G-code that can be read from the interface).

Programmation aisée: interface homme-machine virtuelle “open” capable d’importer du G-code depuis tout type de logiciel de CAD/CAM (il est conseillé de vérifier auprès du fournisseur du logiciel que le CAD/CAM produit un G-code lisible par l’interface).

Einfache Programmierung: „open” virtuelle Mensch-Maschine-Schnittstelle, die in der Lage ist, G-Code aus jeder Art von CAD/CAM-Software zu importieren (es ist ratsam, sich beim Softwarelieferanten zu versichern, dass das CAD/CAM einen von der Schnittstelle lesbaren G-Code erzeugt).

Fácil programación: interfaz virtual hombre-máquina “open” capaz de importar G-code desde cualquier tipo de software CAD/CAM (es recomendable consultar con el proveedor del software que el CAD/CAM produce un G-code legible por la interfaz).

principali dispositivi opzionali

main optional devices / principaux dispositifs optionnels / Vorrichtungen auf Anfrage / principales dispositivos opcionales



Nessun limite alla creatività: 4° asse interpolante (tornitura) posizionabile sul piano di lavoro.
No limit to creativity: 4th interpolating axis (lathe processing) that can be positioned on the worktable.
Aucune limite à la créativité: 4^{ème} axe interpolant (usinage avec tour) positionnable sur le plan de travail.
Der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt: Die 4. interpolierende Achse (Drehselbearbeitung) kann auf dem Arbeitstisch positioniert werden.
Creatividad sin límites: 4° eje interpolante (trabajo con torno) posicionable sobre la mesa de trabajo.

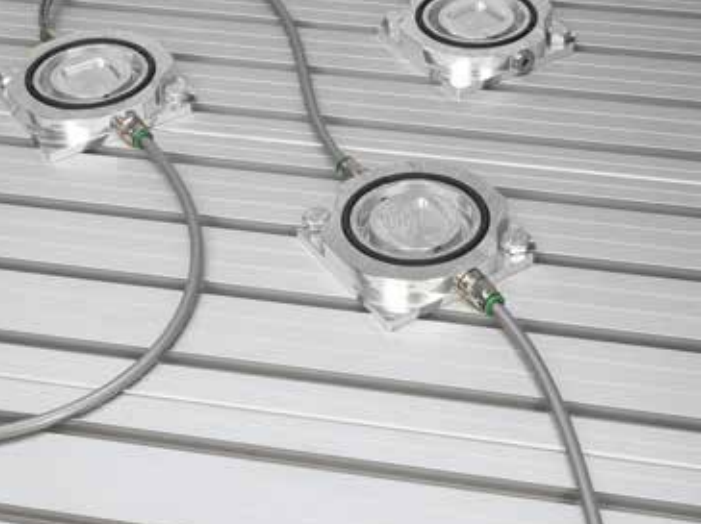
Affidabilità totale con il sensore di rilevamento altezza utensile.
Total reliability with the tool height detection sensor.
Fiabilité totale avec le capteur d'hauteur outil.
Absolute Zuverlässigkeit mit dem Sensor zur Erkennung der Werkzeughöhe.
Máxima fiabilidad con el sensor de detección altura herramienta.



principali dispositivi opzionali

main optional devices / principaux dispositifs optionnels / Vorrichtungen auf Anfrage / principales dispositivos opcionales

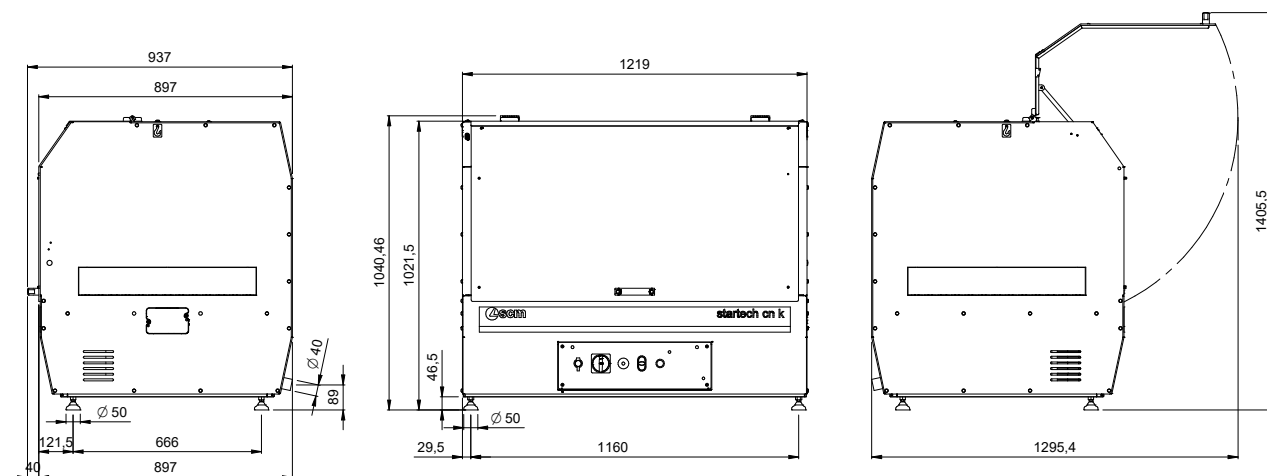
Semplicità di utilizzo e precisione con il kit 5 ventose pneumatiche posizionabili sul piano di lavoro.
Ease-of-use and accuracy with the kit of 5 pneumatic suction cups that can be positioned on the worktable.
Facilité d'utilisation et précision avec le kit de 5 ventouses pneumatiques positionnables sur le plan de travail.
Einfache Handhabung und Präzision mit dem 5 pneumatischen Saugnäpfensatz, der auf dem Arbeitstisch positioniert werden kann.
Facilidad de uso y precisión con el kit de 5 ventosas neumáticas que se pueden colocar en la mesa de trabajo.



Agile movimentazione della macchina grazie alla base di supporto con ruote e piedini regolabili (altezza 500 mm).
Easy machine handling thanks to the support base with wheels and adjustable feet (500 mm height).
Manipulation pratique de la machine grâce à la base de support avec roues et pieds réglables (hauteur 500 mm).
Wendige Handhabung der Maschine dank des Untergestells mit Rädern und verstellbaren Füßen (Höhe 500 mm).
Manejo ágil de la máquina gracias a la base de soporte con ruedas y pies regulables (altura 500 mm).

dati tecnici e layout

technical data and layout / données techniques et layout / technische Daten und Layout / datos técnicos y layout



Dimensioni piano di lavoro / Worktable dimensions / Dimensions plan de travail / Arbeitstischabmessungen / Dimensiones mesa de trabajo	mm	1170x760
Corse utili X-Y-Z / X-Y-Z strokes / Courses utiles X-Y-Z / Laufweg X-Y-Z / Carreras útiles X-Y-Z	mm	915-610-176
Passaggio pezzo Z / Z-axis work-piece clearance / Passage pièce Z / Werkstückdurchgang Z / Pasaje pieza Z	mm	160
Velocità max. assi X-Y-Z / X-Y-Z axes max. speed / Vitesse max. axes X-Y-Z / Max. Verfahrensgeschwindigkeit der X-Y-Z Achsen / Velocidad máx. ejes X-Y-Z	m/min	5-5-2,5
Diametro max. utensile / Max. tool diameter / Diamètre max. outil / Max. Werkzeugdurchmesser / Diámetro máx. herramienta	mm	60
Diametro max. codolo / Max. tool-holder diameter / Diamètre max. porte-outil / Max. Werkzeugaufnahmedurchmesser / Diámetro máx. porta-herramienta	mm	16
Velocità elettromandrino / Electrosindle speed / Vitesse électrobroche / Max. Elektrosindel Drehzahl / Velocidad cabezal fresador	rpm	18.000/24.000
Potenza elettromandrino / Electrosindle motor power / Puissance électrobroche / Elektrosindel Motorleistung / Potencia cabezal fresador	kW	2,4 kW (S6)