

Werkstoffdatenblatt X2CrNi18-9

Werkstoff	X2CrNi18-9
Werte für den Zustand	kaltgewalzt
Werkstoffnummer EN-AW	1.4307
Neue EN-AW	10088-3
Alt DIN 17240	01.01.07
Legierungsbestandteil ca. %	Cr 17,5-19,5 / Ni 8-10
Zugfestigkeit Rm N / mm ²	450 - 680
0,2-Streckgrenze N / mm ²	175 - 345
Bruchdehnung A5 %	35 - 51
Brinellhärte HB	195 - 215
E-Modul kN/mm ²	ca. 200
Wärmeleitfähigkeit W / cm °C	15
Wärmedehnzahl 20-300 °C	16 -17
Schmelzpunkt / Schmelzbereich °C	1420 - 1470
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	1,4
Spangebende Verarbeitung	ja
Freiform- und Gesenkschmieden	ja
Kaltumformung	ja
Kaltstauchen	ja
Polierbarkeit	ja
Mechanische Eigenschaften	mittel
Spanbarkeit	mittel
Schmiedbarkeit	gut
Schweißbarkeit	Ausgezeichnet
Schweißen	WIG / Lichtbogenschweißen
Korrosionsbeständigkeit	gut
Dichte kg/dm ³	7,9
Hauptanwendungen:	Automobilindustrie Bauindustrie Chemische Industrie Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen Elektronische Ausrüstungen Erdölindustrie/Petrochemie Industrie Lebensmittelindustrie