

Werkstoffdatenblatt St02 Z 275

Werkstoff	St02 Z 275
Werte für den Zustand	kaltgewalzt
Werkstoffnummer EN-AW	DX51D + Z 275
Neue EN-AW	10327
Alt DIN	24042
Legierungsbestandteil ca. %	C 0,12/ P 0,045/S 0,045/ Mn 0,6
Zugfestigkeit Rm N / mm ²	270 - 500
0,2-Streckgrenze N / mm ²	190 - 360
Bruchdehnung A5 %	22
Brinellhärte HB	80 - 150
E-Modul kN/mm ²	190 - 214
Wärmeleitfähigkeit W / m K	40 - 60
Wärmedehnzahl 20-300 °C	10,5
Schmelzpunkt / Schmelzbereich °C	1250 - 1460
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	10,5
Spangebende Verarbeitung	ja
Freiform- und Gesenkschmieden	ja
Kaltumformung	ja
Mechanische Eigenschaften	mittel
Spanbarkeit	mittel
Schmiedbarkeit	gut
Schweißbarkeit	gut (verlust der Zn-Auflage)
Schweißen	Autogenschweißen
Korrosionsbeständigkeit	gut
Dichte kg/dm ³	7,85
Hauptanwendungen:	Automobilindustrie Bauindustrie Chemische Industrie Dekorative Zwecke Elektronische Ausrüstungen