

# Sikaflex®-228

## Der Flächenklebstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan	
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Grauweiß	
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	ca. 1.2 kg/L	
Standfestigkeit	Selbstnivellierend 30 Pas	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C	
Hautbildezeit <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ca. 60 min.	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	ca. 3 mm / 24 Stunden	
Volumenänderung (CQP 014-1)	ca. -10 %	
Shore A Härte (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 35	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 1,0 N/mm <sup>2</sup>	
Reißdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 400 %	
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1/ ISO 34)	ca. 4 N/mm	
Einsatztemperatur (CQP 513-1)	dauerhaft 4 Stunden	-50 bis +80°C +100°C
Haltbarkeit <sup>3</sup> (CQP 016-1)	Beutel Fass / Hobbock	12 Monate 9 Monate

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure <sup>2)</sup> 23°C / 50% r.LF.

<sup>3)</sup> Lagerung unter +25°C, kühl und trocken, im ungeöffneten Gebinde

### Beschreibung

Sikaflex®-228 ist ein selbstnivellierender, niederviskoser 1-Komponenten Polyurethan-Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Sikaflex®-228 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- 1-komponentig
- selbstnivellieren
- niederviskos
- überlackierbar
- elastisch
- geruchsarm
- frei von leichtentzündlichen Lösemitteln

### Anwendungsbereich

Sikaflex®-228 ist geeignet für:

- elastische, großflächige Verklebungen von Platten aus z.B. lösemittelbeständigen Schäumen (PUR), rostfreiem Stahl, Aluminium-Blechen, Holz- und Gipsplatten
- Zum Vergießen von Nähten und Überlappungen sowie von starren Bodenfügen und Rinnen.
- Bei Außenanwendung als Dichtmasse müssen dünne Schichten von Sikaflex®-228 gegen Sonneneinstrahlung geschützt werden (z.B. durch Abdeckleisten, Lack, usw.).



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-228 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Diese stammt entweder aus der Luft, von porösen Untergründen oder durch leichte Besprühung mit einem feinen Wassernebel.

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-228 ist beständig gegen Wasser, Meer- und Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen schwache Säuren und Laugen, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren und Laugen, sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika® Vorbehandlungstabelle.

### Verarbeitung

**Beutel:** in die Verarbeitungspistole einlegen und Clip abschneiden. Düsen Spitze entsprechend der Fugenbreite zuschneiden und die Dichtmasse mit einer geeigneten Druckluft-, Akku- oder Handpistole luftfrei in die Fuge eintragen.

Angebrochene Gebinde müssen innerhalb kürzester Zeit verarbeitet werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf +5°C nicht unter- und +35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen +15°C und +25°C.

Bei großflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnspachtel (Zahntiefe 3 mm) verteilt. Der Verbrauch liegt bei ca. 600 – 1.200 ml/m<sup>2</sup>. Bei der Verklebung von feuchteundurchlässigen Materialien sowie zur Beschleunigung der Aushärtung ist der Klebstoff mit Wasser kurz vor dem Fügevorgang leicht einzunebeln (Sprühflasche oder

Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 10 g Wasser/m<sup>2</sup>). Beim Fügevorgang Lufteinschlüsse vermeiden. Die Füge Teile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden).

Für die Beratung zur Auswahl einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

### Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfohlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-228 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollten sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

### Überlackieren

Sikaflex®-228 kann nach erfolgter Hautbildung überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Einbrennlacke dürfen nur auf völlig ausgehärtetes Sikaflex®-228 gebracht werden. Es ist zu berücksichtigen, dass Härte und Filmdicke des Lackes den Klebstoff in seiner Dehnung beeinträchtigen und zu Rissbildungen führen können.

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## Gebinde

Beutel	600 ml
Hobbock	23 L
Fass	195 L

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei den, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

[www.sika.at](http://www.sika.at); E-Mail: [technics.industry@at.sika.com](mailto:technics.industry@at.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Österreich GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Lohnergasse 3  
AT-1210 Wien  
Österreich  
Tel. +43 (0)5 0610 0  
Fax +43 (0)5 0610 3901

