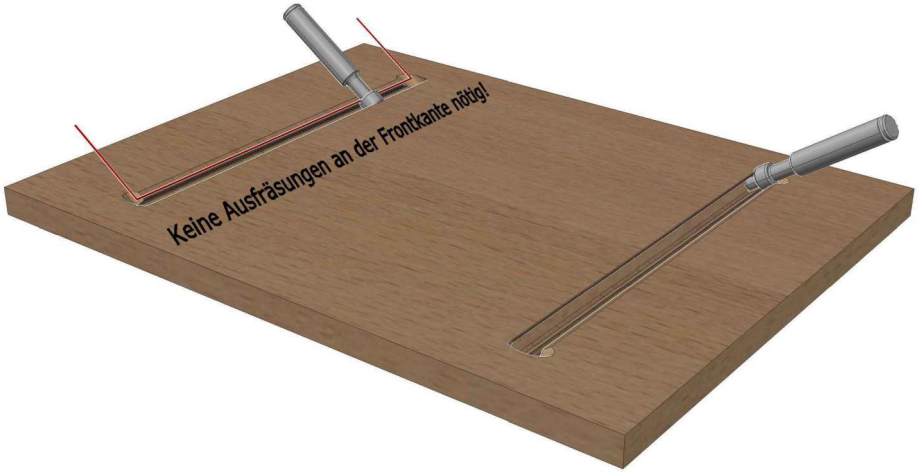
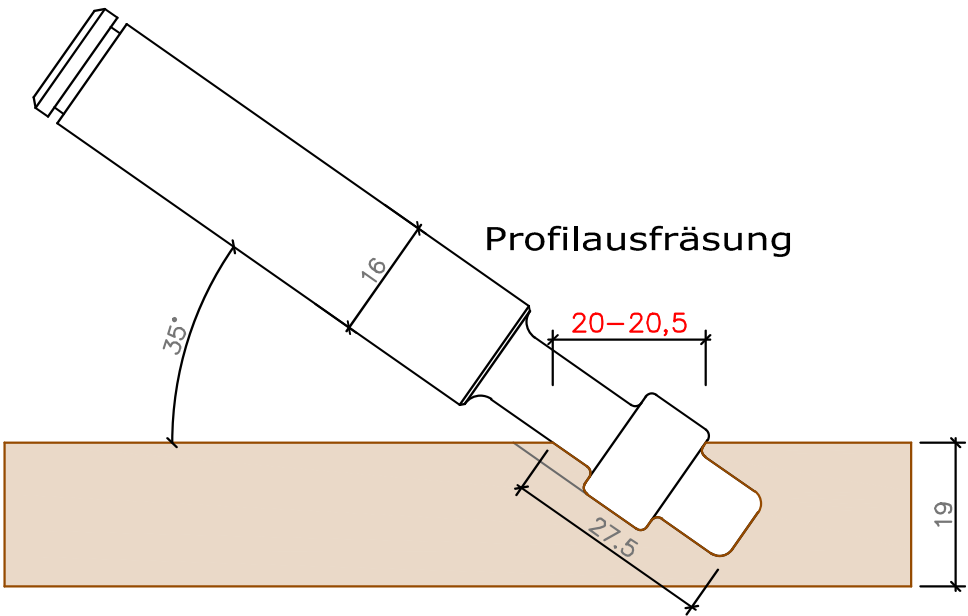


MINIGRAT - Gratleiste

Minigrat_Fr 01 CNC-VHM-Formfräser

* Achtung unbedingt Sicherungsring oder Schrumpfspannzangen verwenden
* Fräserdrehzahl 20-24.000 U/min
* Gleichlauf
* Fräser Eintauchgeschwindigkeit 3m/min
* Fräser Auftauchgeschwindigkeit 3m/min
* Vorschub 3m/min (je nach Holzart)
* Achtung nachschärfen wird nicht empfohlen (wegen Messgenauigkeit)
* um die Standzeit zu erhöhen, empfehlen wir mit dem
  Leitz Schruppfräser IDN 42288 oder gleichem vorzufräsen