

| Empfehlungen für die Verarbeitung von Rampa-Muffen |  |                                           |                |                                  |
|----------------------------------------------------|--|-------------------------------------------|----------------|----------------------------------|
| Werkstoffgruppen                                   |  | Weichhölzer<br>Sperrhölzer<br>Spanplatten |                | Harthölzer                       |
| empfohlene Rampa-Muffen<br>Material                |  | B, SK<br>Stahl                            | B, SK<br>Stahl |                                  |
| Rampa-Muffe<br>Außen-ø                             |  | Bohrungs-ø<br>von            bis          |                | Bohrungs-ø<br>von            bis |
| 8                                                  |  | 5,7                                       | 6,1            | 6,1        6,6                   |
| 10                                                 |  | 7,6                                       | 8,0            | 8,0        8,5                   |
| 12                                                 |  | 9,4                                       | 9,9            | 9,9        10,4                  |
| 14                                                 |  | 11,4                                      | 11,9           | 11,9       12,4                  |
| 18,5                                               |  | 15,1                                      | 15,8           | 15,8       16,5                  |